Judul : Cetakan Manual Genteng Beton Berserat Tandan Kosong Kelapa Sawit (TKKS)

Uraian singkat

Cetakan manual genteng beton berserat tandan kosong kelapa sawit (TKKS) terdiri dari dua bagian, yaitu cetakan bagian atas dan cetakan bagian bawah. Kedua bagian cetakan tersebut terbuat dari besi cor dengan ukuran 30 cm x 42cm, dengan rongga 1,2 cm, sehingga dapat menghasilkan genteng beton berserat TKKS setebal 1,2 cm. Cetakan dirakit diatas kerangka yang terbuat dari baja profil U8, dengan ketinggian dari atas lantai 60 cm. Kerangka disambung menggunakan las dan perakitan cetakan dengan rangka menggunakan baut. Mekanisme gerakan cetakan bagian atas untuk membuka ke atas dan menutup ke bawah menggunakan engsel, sementara cetakan bagian bawah relative tetap (diam berada ditempatnya). Demikian juga untuk mengeluarkan genteng dari cetakan bagian bawah menggunakan mekanisme engsel dengan bukaan ke kiri dan mengembalikan cetakan bagian bawah untuk siap digunakan lagi. Keunikan cetakan tersebut ada tulisan nama pembuat cetakan genteng yang dimaksud. Cetakan hanya dapat dioperasikan secara manual.

Pencipta :

Ir. Tarkono, S.T., M.T.
Perum Gedung Meneng Indah Blok C3 No. 16 RT 10, Kelurahan Gedong Meneng, Kecamatan Rajabasa, Kota Bandar Lampung Provinsi Lampung. 35145

Ir. Irza Sukmana, S.T., M.T., Ph.D.
Jl. Nyunyai Indah Blok C/6A LK 2 RT 016 Kelurahan Rajabasa Kecamatan Rajabasa Kota Bandar Lampung Provinsi Lampung. 35144

Drs. Nandang, M.T.
Jl. Cancer No. 8 Raja Basa Indah (RBI) Lingkungan 1 RT 019, Kelurahan Rajabasa, Kecamatan Rajabasa, Kota Bandar Lampung, Provinsi Lampung. 35144

FOTO-FOTO CETAKAN MANUAL GENTENG BETON BERSERAT TKKS

Foto 1. Die (cetakan) bagian bawah

Foto 2. Die (cetakan) bagian atas

Foto 3. Die (cetakan) yang ditumpuk

Foto 4. Cetakan yang telah dirakit pada kerangka (tampak depan)

Foto 5. Cetakan yang telah dirakit pada kerangka (tampak samping)

Foto 6. Bukaan cetakan (tampak samping)

Foto 7. Bukaan cetakan (tampak depan)

Foto 8. Proses pencetakan (tampak depan)

Foto 9. Proses pencetakan (tampak samping)

Foto 10. Proses pencetakan (tampak atas)

Foto 11. Genteng hasil cetakan

Foto 12. Susunan genteng hasil cetakan