

HASIL PENILAIAN GABUNGAN
SEJAWAT SEBIDANG atau *PEER REVIEW*

KARYA ILMIAH : PROSIDING 7

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Prof. Suharno, M.S., M.Sc., Ph.D.
NIP : 19620717 198703 1002
Jabatan : Dekan
Unit Kerja : Fakultas Teknik Universitas Lampung

Dengan ini menerangkan bahwa:

Judul Karya Ilmiah (Paper) : Penentuan Kondisi Kelonggaran Cetakan Optimum Pada Pemotongan Plat Menggunakan DEFORM2D dan Pendekatan Analisis Ragam (ANOVA)
Jumlah Penulis : 5 Orang
Nama-nama Penulis : Y. Burhanuddin, A. Hamni, S. Harun, N. Ismanto, Z. Arifin.
Status Penulis : Penulis Pertama / ~~Penulis ke ...~~ / ~~Penulis Korespondensi **~~)
Identitas Prosiding :
a. Judul Prosiding : Prosiding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XI
b. ISBN /ISSN : 2302-4542
c. Tgl/Bln/Thn : 2012.
d. Tempat Pelaksanaan : Yogyakarta, Indonesia.
e. Penerbit / Organiser : Jurusan Teknik Mesin dan Industri – Universitas Gajah Mada
f. Alamat Repository PT;
Web Prosiding : <http://repository.lppm.unila.ac.id/id/eprint/12764>
g. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah NASIONAL

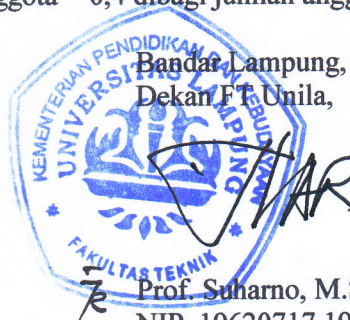
HASIL PENILAIAN (*Peer Review*) :

No	Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rerata
		Reviewer 1 Dr. Shirley	Reviewer 2 Ir. Herry W, M.Sc	
1	Kelengkapan unsur isi karya (10%)	0,4	0,26	0,33
2	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	1,16	0,82	0,99
3	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,84	0,79	0,82
4	Kelengkapan unsur dan kualitas penerbitan (30%)	1,16	0,73	0,94
	Total	3,56	2,60	3,08

Nilai Pengusul = BP x NP = 0,6 x 3,08 = 1,85

Ket: Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Ketua = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

Bandar Lampung, 4 Maret 2020
Dekan FT Unila,



Prof. Suharno, M.S., M.Sc., Ph. D
NIP. 19620717 198703 1002

LEMBAR HASIL PENILAIAN
SEJAWAT SEBIDANG atau *PEER REVIEW*

KARYA ILMIAH : PROSIDING 7

Judul Karya Ilmiah (Paper) : Penentuan Kondisi Kelonggaran Cetakan Optimum Pada Pemotongan Plat Menggunakan DEFORM2D dan Pendekatan Analisis Ragam (ANOVA)

Jumlah Penulis : 5 Orang

Nama-nama Penulis : Y. Burhanuddin, A. Hamni, S. Harun, N. Ismanto, Z. Arifin.

Status Penulis : Penulis Pertama / ~~Penulis ke ...~~ / ~~Penulis Korespondensi **~~)

Identitas Prosiding :

a. Judul Prosiding : Prosiding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XI

b. ISBN /ISSN : 2302-4542

c. Tgl/Bln/Thn : 2012.

d. Tempat Pelaksanaan : Yogyakarta, Indonesia.

e. Penerbit / Organiser : Jurusan Teknik Mesin dan Industri – Universitas Gajah Mada

f. Alamat Repository PT;
Web Prosiding : <http://repository.lppm.unila.ac.id/id/eprint/12764>

g. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah : ☐ Prosiding Forum Ilmiah INTERNASIONAL
(beri tanda $\checkmark$ yang dipilih) ☒ Prosiding Forum Ilmiah NASIONAL

HASIL PENILAIAN *Peer Review* :

No	Komponen Yang dinilai	Nilai Maksimal PROSIDING		Nilai Akhir Yang Diperoleh *)
		Internasional ☐	Nasional ☒	
1	Kelengkapan unsur isi karya (10%)	-	10..	0,4
2	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	-	29	1,16
3	Kecukupan dan kemutakhiran data / informasi dan metodologi (30%)	-	21.	0,84
4	Kelengkapan unsur dan kualitas penerbitan (30%)	-	29	1,16
Total		100%	89	3,56

Catatan Penilaian PAPER oleh Reviewer :

Referensi sedikit hanya 4

Bandar Lampung, 4 Maret 2020

REVIEWER : 1 / ~~2-3~~ **)

Nama : Dr.Eng. Shirley Savetlana, S.T., M.Met.

NIP : 197402021999102001

Unit Kerja : Fakultas Teknik – Universitas Lampung.

Tanda Tangan :

*) dinilai oleh 3 (tiga) Reviewer secara terpisah.

**) coret yang tidak perlu.

LEMBAR HASIL PENILAIAN
SEJAWAT SEBIDANG atau *PEER REVIEW*

KARYA ILMIAH : PROSIDING 7

Judul Karya Ilmiah (Paper) : Penentuan Kondisi Kelonggaran Cetakan Optimum Pada Pemotongan Plat Menggunakan DEFORM2D dan Pendekatan Analisis Ragam (ANOVA)

Jumlah Penulis : 5 Orang

Nama-nama Penulis : Y. Burhanuddin, A. Hamni, S. Harun, N. Ismanto, Z. Arifin.

Status Penulis : Penulis Pertama / ~~Penulis ke ...~~ / ~~Penulis Korespondensi **)~~

Identitas Prosiding :

a. Judul Prosiding : Prosiding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XI

b. ISBN /ISSN : 2302-4542

c. Tgl/Bln/Thn : 2012.

d. Tempat Pelaksanaan : Yogyakarta, Indonesia.

e. Penerbit / Organiser : Jurusan Teknik Mesin dan Industri – Universitas Gajah Mada

f. Alamat Repository PT;
Web Prosiding : <http://repository.lppm.unila.ac.id/id/eprint/12764>

g. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah : ☐ Prosiding Forum Ilmiah INTERNASIONAL
(beri tanda $\checkmark$ yang dipilih)

☒ Prosiding Forum Ilmiah NASIONAL

HASIL PENILAIAN *Peer Review* :

No	Komponen Yang dinilai	Nilai Maksimal PROSIDING		Nilai Akhir Yang Diperoleh *)
		Internasional ☐	Nasional ☒	
1	Kelengkapan unsur isi karya (10%)	-	0,3	0,26
2	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	-	0,9	0,82
3	Kecukupan dan kemutakhiran data / informasi dan metodologi (30%)	-	0,9	0,79
4	Kelengkapan unsur dan kualitas penerbitan (30%)	-	0,9	0,73
	Total	-	3,0	2,60

Catatan Penilaian PAPER oleh Reviewer :

Baik, namun analisa kurang dalam

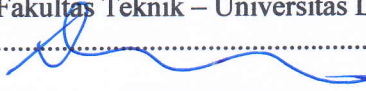
Bandar Lampung, 4 Maret 2020

REVIEWER : 1 / 2 / 3 **)

Nama : Ir. Herry Wardono, M.Sc., IPM

NIP : 196608221995121001

Unit Kerja : Fakultas Teknik – Universitas Lampung.

Tanda Tangan : 

*) dinilai oleh 3 (tiga) Reviewer secara terpisah.

**) coret yang tidak perlu.