

**SURAT KETERANGAN
NILAI GABUNGAN PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL NASIONAL**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Prof. Suharno, M.S., M.Sc., Ph.D
NIP : 19620717 198703 1 002
Jabatan : Dekan
Unit Kerja : Fakultas Teknik Universitas Lampung

Dengan ini menerangkan bahwa :

Judul Jurnal Ilmiah : Pengaruh waktu kontak terhadap kualitas sambungan hasil las gesek (Friction Welding)
(Artikel) Magnesium AZ-31 pengecoran tekan (squeeze casting)

Penulis Jurnal Ilmiah : Solihin, Irza Sukmana, Khairul Ummah

Identitas Makalah : a. Nama Jurnal : Jurnal Energi dan Manufaktur
b. Nomor/ Volume : No. 1 / Vol. 10
c. ISSN : 2541-53-28 (e); 2302-52-55 (p)
d. Edisi (Bulan/Tahun) : April 2017
e. Penerbit : Universitas Udayana
f. Jumlah Halaman : 4 Halaman

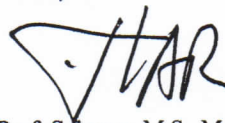
Hasil Penilaian Peer Review:

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Reviewer 1 Prof. Tatacipta Dirgantara	Nilai Reviewer 2 Prof. Simon Sembiring	Nilai Reviewer 3 Prof. Nukman	Nilai Rerata
a.	Orisinalitas (20%) (Memperlihatkan keaslian dan kebaruan gagasan)	2,00	3,00	2,00	
b.	Kedalaman Kajian (40%) (Melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas berdasarkan kaidah-kaidah ilmiah yang berlaku dalam penelitian dan pengkajian; mengandung kebenaran ilmiah, ketuntasan kajian, kesistematikan pembahasan, dan didukung dengan pustaka yang relevan)	4,00	5,50	5,00	
c.	Kebermanfaatan (10%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	1,50	1,00	1,50	
d.	Relevansi karya dengan keahlian (20%) (Memiliki keselarasan antara karya ilmiah dengan penelitian magister/ doktor dan bidang penugasannya)	3,00	3,00	3,00	
e.	Kelengkapan unsur Jurnal Ilmiah (10%) (Mencakup prakata, daftar Isi, editor, ISSN, dan kelengkapan lain)	1,50	1,50	1,50	
Total (100%)		12,00	13,50	13,00	12,83

Nilai Pengusul = BP x NP = 0,2 X 12,83 = 2,57

Ket : Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Ketua = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

Bandar Lampung, 24 Agustus 2019
Dekan,



Prof. Suharno, M.S., M.Sc., Ph.D
NIP. 19620717 198703 1 002

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU UEPF REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH NASIONAL

Judul Jurnal Ilmiah : Pengaruh waktu kontak terhadap kualitas sambungan hasil las gesek (Friction Welding) Magnesium AZ-31
(Artikel)

Penulis Jurnal Ilmiah : Solihin, Irza Sukmana, Khairul Ummah

Identitas Makalah : a. Nama Jurnal : Jurnal Energi dan Manufaktur
b. Nomor/ Volume : 1 / Vol 10
c. ISSN : 2541 – 53 - 28 (e) ; 2302 – 52 - 55 (p)
d. Edisi (Bulan/Tahun) : April 2017
e. Penerbit : Universitas Udayana
f. Jumlah Halaman : 4 Halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti
(beri tanda V pada kategori yang tepat) ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)
☒ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)
☐ Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Akreditasi (Bisa ditelusuri Online)

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Maksimum Jurnal Ilmiah Nasional :				Nilai yang Diberikan Penilai (NP)
		☐ Terakreditasi Dikti	☐ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)	☒ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)	☐ Tidak Akreditasi Dikti	
a	Orisinalitas (20%) (Memperlihatkan keaslian dan kebaruan gagasan)	5	4	3	2	3,00
b	Kedalaman Kajian (40%) (Melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas berdasarkan kaidah-kaidah ilmiah yang berlaku dalam penelitian dan pengkajian; mengandung kebenaran ilmiah, ketuntasan kajian, kesistematikan pembahasan, dan didukung dengan pustaka yang relevan)	10	8	6	4	5,50
c	Kebermanfaatan (10%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	2,5	2	1,5	1	1,00
d	Relevansi karya dengan keahlian (20%) (Memiliki keselarasan antara karya ilmiah dengan penelitian magister/ doktor dan bidang penugasannya)	5	4	3	2	3,00
e	Kelengkapan unsur Jurnal Ilmiah (10%) (Mencakup prakata, daftar Isi, editor, ISSN, dan kelengkapan lain)	2,5	2	1,5	1	1,50
Total (100%)		25	20	15	10	14,00

Nilai Pengusul = BP x NP = 0,2 X 14,0 = 2,80

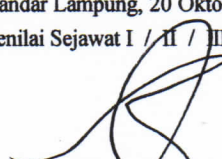
Ket : Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Ketua = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

Batas Kepadatan :

Paling banyak 25% dari angka kredit unsur penelitian yang diperlukan untuk pengusulan ke Lektor Kepala dan Profesor yang diterbitkan di Jurnal Nasional

Bandar Lampung, 20 Oktober 2018

Penilai Sejawat I / II / III / IV (Coret yg tidak perlu)


Prof. Drs. Simon Sembiring, Ph.D

NIP. 196110031991031002

Fakultas : FMIPA – Unila

Komentar:
Isi artikel sangat menarik
dan banyak memberikan manfaat.

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH NASIONAL

Judul Jurnal Ilmiah : Pengaruh waktu kontak terhadap kualitas sambungan hasil las gesek (Friction Welding) Magnesium AZ-31 (Artikel)

Penulis Jurnal Ilmiah : Solihin, Irza Sukmana, Khairul Ummah

Identitas Makalah : a. Nama Jurnal : Jurnal Energi dan Manufaktur
b. Nomor/ Volume : 1 / Vol 10
c. ISSN : 2541 – 53 - 28 (e) ; 2302 – 52 - 55 (p)
d. Edisi (Bulan/Tahun) : April 2017
e. Penerbit : Universitas Udayana
f. Jumlah Halaman : 4 Halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti
(beri tanda V pada kategori yang tepat) ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)
☒ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)
☐ Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Akreditasi (Bisa ditelusuri Online)

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Maksimum Jurnal Ilmiah Nasional :				Nilai yang Diberikan Penilai (NP)
		☐ Terakreditasi Dikti	☐ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)	☒ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)	☐ Tidak Akreditasi Dikti	
a	Orisinalitas (20%) (Memperlihatkan keaslian dan kebaruan gagasan)	5	4	3	2	2
b.	Kedalaman Kajian (40%) (Melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas berdasarkan kaidah-kaidah ilmiah yang berlaku dalam penelitian dan pengkajian; mengandung kebenaran ilmiah, ketuntasan kajian, kesistematiskan pembahasan, dan didukung dengan pustaka yang relevan)	10	8	6	4	5
c.	Kebermanfaatan (10%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	2,5	2	1,5	1	1,5
d.	Relevansi karya dengan keahlian (20%) (Memiliki keselarasan antara karya ilmiah dengan penelitian magister/ doktor dan bidang penugasannya)	5	4	3	2	3
e.	Kelengkapan unsur Jurnal Ilmiah (10%) (Mencakup prakata, daftar Isi, editor, ISSN, dan kelengkapan lain)	2,5	2	1,5	1	1,5
Total (100%)		25	20	15	10	13

Nilai Pengusul = BP x NP = 0,2 x 13 = **2,6**

Ket : Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Ketua = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

Catatan/Komentar reviewer :

Pendahuluan cukup sederhana, metode penelitian cukup baik, variabel-variabel kurang banyak. Ide penelitian cukup baik.

Palembang, 22 Agustus 2019

Penilai Sejawat I II III (Coret yg tidak perlu)

Prof. Dr. Nukman, M.T.

NIP. 195903211987031001

Fakultas : FT Universitas Sriwijaya

Batas Kepatutan :

Paling banyak 25% dari angka kredit unsur penelitian yang diperlukan

untuk pengusulan ke **Lektor Kepala** dan **Profesor** yang

diterbitkan di Jurnal Nasional

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH NASIONAL**

Judul Jurnal Ilmiah : Pengaruh waktu kontak terhadap kualitas sambungan hasil las gesek (Friction Welding) Magnesium AZ-31
(Artikel)

Penulis Jurnal Ilmiah : Solihin, Irza Sukmana, Khairul Ummah

Identitas Makalah : a. Nama Jurnal : Jurnal Energi dan Manufaktur
b. Nomor/ Volume : 1 / Vol 10
c. ISSN : 2541 – 53 - 28 (e) ; 2302 – 52 - 55 (p)
d. Edisi (Bulan/Tahun) : April 2017
e. Penerbit : Universitas Udayana
f. Jumlah Halaman : 4 Halaman

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti
(beri tanda V pada kategori yang tepat) ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)
☒ Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)
☐ Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Akreditasi (Bisa ditelusuri Online)

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Maksimum Jurnal Ilmiah Nasional :				Nilai yang Diberikan Penilai (NP)
		☐ Terakreditasi Dikti	☐ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Inggris)	☒ Terindeks DOAJ atau laman lain (Bahasa Indonesia)	☐ Tidak Akreditasi Dikti	
a	Orisinalitas (20%) (Memperlihatkan keaslian dan kebaruan gagasan)	5	4	3	2	2,00
b	Kedalaman Kajian (40%) (Melakukan analisis, eksplorasi, dan elaborasi terhadap masalah yang dibahas berdasarkan kaidah-kaidah ilmiah yang berlaku dalam penelitian dan pengkajian; mengandung kebenaran ilmiah, ketuntasan kajian, kesistematikan pembahasan, dan didukung dengan pustaka yang relevan)	10	8	6	4	4,00
c	Kebermanfaatan (10%) (Memberikan manfaat bagi kemajuan ilmu dan solusi bagi masalah yang dihadapi masyarakat)	2,5	2	1,5	1	1,50
d	Relevansi karya dengan keahlian (20%) (Memiliki keselarasan antara karya ilmiah dengan penelitian magister/ doktor dan bidang penugasannya)	5	4	3	2	3,00
e	Kelengkapan unsur Jurnal Ilmiah (10%) (Mencakup prakata, daftar isi, editor, ISSN, dan kelengkapan lain)	2,5	2	1,5	1	1,50
Total (100%)		25	20	15	10	12,00

Nilai Pengusul = BP x NP = 0,2 X 12,00 = 2,4

Ket : Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Ketua = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

Batas Keputusan :

Paling banyak 25% dari angka kredit unsur penelitian yang diperlukan untuk pengusulan ke **Lektor Kepala dan Profesor** yang diterbitkan di Jurnal Nasional

Bandung, 22 Oktober 2018

Penilai Sejawat I / II / III / IV (Coret yg tidak perlu)

Tatacipta

Prof. Dr. Ir. Tatacipta Dirgantara, M.T.

NIP. 19700424 2000604 1 018

Fakultas : FTMD - ITB

- Makalah ini membahas waktu kontak pada friction welding Mg AZ-31
- Diperoleh hasil bahwa waktu kontak 3 menit memberi kekuatan tarik tertinggi
- Makalah terbit di jurnal Energi dan Manufaktur.